

MISTA

OSPRZĘT ROBOCZY

ZRYWAK	
Szerokość	1500 mm
Ilość zębów	5
Odległość między zębami	340 mm
Obszar pracy	1390 mm

ZRYWAK HEAVY DUTY	
Szerokość	2200 mm
Ilość zębów	3+6
Odległość między zębami	1052/264 mm
Obszar pracy	2200 mm

SPULCHNIACZ	
Szerokość	1260 mm
Ilość zębów	9
Odległość między zębami	150 mm
Obszar pracy	1220 mm

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Akumulator (2)12V, 180Ah
Alternator 75A
Apteczka
Dokumentacja techniczno ruchowa (instrukcja obsługi, katalog części, książka gwarancyjna)
Drabinka do kabiny operatora, prawa/lewa
Drzwi kabiny operatora, zamykane, prawe/lewe
Pokrywa silnika otwierana
Pokrywa chłodnicy otwierana
Fotel operatora z oparciami rąk i pasem bezpieczeństwa, regulowany
Gaśnica
Kabina ROPS: izolacja dźwiękowa, wycieraczki przedniej i tylnej szyby, nadmuch powietrza na szyby i fotel operatora, spryskiwacz szyby
Klimatyzacja kabiny
Kolumna kierownicza, regulowana
Lampa ostrzegawcza, rotacyjna
Lemiesz środkowy pełno-obrotowy
Lusterka zewnętrzne, ogrzewane
Malowanie, kolorystyka MISTY
Ogumienie dla wybranego modelu
Panel kontrolny w kabinie operatora
Rura wydechowa z tłumikiem
Silnik Cummins QSB z filtrem powietrza ze wskaźnikiem zanieczyszczenia, sterowany elektronicznie
Sygnał dźwiękowy ostrzegawczy
Sygnał dźwiękowy cofania
Światła zgodne z kodeksem drogowym
Światła robocze
Układ hydrauliczny LS
Układ kontroli funkcji maszyny
Zestaw narzędzi

LEMIESZ RÓWNIARKOWY	
Typ	pełno-obrotowy
Wysuw boczny	800 mm
Kąt ustawienia lemiesza	90/90 °
Zakres pozycjonowania	35 °
Wysokość podnoszenia	500 mm
Głębokość opuszczania	350 mm
Szerokość	3650/3660 mm
Wysokość	620/660 mm
Grubość	16/20 mm

LEMIESZ PRZEDNI ZWYKŁY	
Długość	2500 mm
Wysokość	850 mm
Opuszczanie	50 mm
Wysokość podnoszenia	480 mm

LEMIESZ PRZEDNI SKRĘTNY	
Długość	3080 mm
Wysokość	850 mm
Opuszczanie	100 mm
Wysokość podnoszenia	500 mm
Obrót	22°/22°

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Adaptacja hydrauliki do montażu płyt zagęszczających
Kabina Open ROPS
Koło zapasowe
Lemiesz przedni skrętny sterowany hydraulicznie
Lemiesz przedni zwykły
Spulchniacz przedni 9-11 zębów
Struktura FOPS
System monitoringu maszyny GPS
System monitoringu zużycia paliwa
System sterowania niwelacją 2D laser
System sterowania niwelacją 2D sonic
System sterowania niwelacją 3D ATS
System sterowania niwelacją 3D GPS
Uchwyt koła zapasowego
Układ centralnego smarowania
Układ pływający hydrauliki
Zrywak tylny (RD130/RD165)
Zrywak tylny Heavy Duty (RD200)



CENTRALA

Tel./fax. +48 15/ 844 03 52, 813 49 30
Fax. +48 15/ 813 40 06

ZARZĄD

Tel./fax. +48 15/ 8440352, 813 49 30
Fax. +48 15/ 813 40 06

MARKETING I SPRZEDAŻ

Tel./fax. +48 15/ 844 03 52,
Fax. +48 15/ 813 57 08, 813 40 06

CZĘŚCI ZAMIENNE

Tel. +48 15/ 813 67 58
Fax. +48 15/ 813 57 08, 813 40 06

SERWIS

TEL. +48 15/ 813 49 02
FAX. +48 15/ 813 40 06

ZAKUPY

TEL. +48 15/ 813 50 64
TEL./FAX. +48 15/ 813 48 38

MISTA Sp. z o.o.



37-450 Stalowa Wola, ul. W. Grabskiego 36
tel./fax: +48 15 / 844 03 52, 813 49 30
fax: +48 15 / 813 40 06
e-mail: mista@pro.onet.pl, mista@mista.eu
www.mista.eu



Sp. z o.o.

MISTA



37-450 Stalowa Wola, ul. Władysława Grabskiego 36

RÓWNIARKI DROGOWE



Program produkcyjny



KONSTRUKCJA RAMY I STEROWANIE

Ramy nośne wykonane są ze stali konstrukcyjnej wyższej jakości, rama przednia to profil spawany o przekroju prostokątnym, tylna zaś wykonana jest profilu zamkniętego, tworzą one wytrzymałą konstrukcję maszyny spełniającą wymagania użytkowników do pracy w ciężkich warunkach terenowych. Obydwie ramy są połączone przegubowo przy pomocy łożysk stożkowych oraz dwóch cylindrów hydraulicznych zabezpieczonych zaworami podpierającymi pełniącymi funkcje zabezpieczenia przed przypadkowym „złamaniem” ram. Dodatkowo zastosowano sworznie ustalające ramy w pozycji na wprost i zabezpieczające funkcję łamania ram na czas transportu.

	MISTA RD130FHD	MISTA RD165C/H	MISTA RD200C/H
Kąt łamania ramy [°]	27/27	27/27	27/27
Promień zawracania [m]	5,9	7.0	7.5

RAMA CIĄGNIONA I UKŁAD OBROTU LEMIESZA

Rama ciągniona typu A. Wieniec zębaty jednocześnieowy pełno obrotowy 360° pozwalający przenieść duże obciążenia. Uzębienie poddane obróbce cieplnej zwiększającej wytrzymałość i obciążającej zużycie. **Układ obrotu lemiesza środkowego** gdzie siłą sprawczą obrotu są dwa silowniki hydrauliczne umieszczone na obrotnicy, współpracujące z przekładnią zębatą. **Jest to rozwiązanie konstrukcyjne opracowane przez firmę Mista Sp. z o.o. i chronione patentem (Nr P 371837).** Ideą tego innowacyjnego rozwiązania jest zapewnienie szybkiej realizacji zadanego obrotu lemiesza, powiązanej z płynnym ruchem narzędzia przy zachowaniu wysokiej dokładności niezbędnej do realizacji prac wymagających precyzji działania. Zastosowane przez Mistę rozwiązanie zawiera w sobie jednocześnie hydrauliczny system zabezpieczający przed przeciążeniem z fabrycznie ustawianą wartością graniczną ciśnienia. **Wprowadzone przez firmę wkładki i ślizgi wykonywane z tworzyw sztucznych podnoszą niezawodność i sprawność układu wydłużając okres pracy do momentu wykonania niezbędnych czynności serwisowych.**

SILNIK	MISTA RD130FHD	MISTA RD165C/H	MISTA RD200C/H
Producent	Cummins		
Model	QSB4.5	QSB6.7-C173	QSB6.7-C190
Typ	Wysokoprężny z układem wtrysku HP Common Rail, z turbosprężarką, chłodzony cieczą, sterowany elektronicznie	Wysokoprężny z układem wtrysku HP Common Rail, z turbosprężarką, chłodzony cieczą, sterowany elektronicznie	Wysokoprężny z układem wtrysku HP Common Rail, z turbosprężarką, chłodzony cieczą, sterowany elektronicznie
Moc [HP]	130	173	190
Pojemność [l]	4.5	6.7	6.7
Moment obrotowy [Nm] @1500rpm	511	800	929
Liczba cylindrów	4	6	6
Filtr paliwa	2 stopniowy, ze wskaźnikiem zanieczyszczenia	2 stopniowy, ze wskaźnikiem zanieczyszczenia	2 stopniowy, ze wskaźnikiem zanieczyszczenia

SKRZYNIA PRZEKŁADNIOWA	MISTA RD165C/H	MISTA RD200C/H
Producent	ZF PASSAU GmbH	
Model	6WG160	6WG190
Typ	Przekładnia typu "powershift" przełączana pod obciążeniem z zabudowanym zmiennikiem momentu obrotowego, sterowania elektronicznie, automatyczna zmiana biegów z możliwością przełączenia na tryb manualny.	
Ilość przełożeń	6/3	6/3
Maks. prędkość do przodu [km/h]	40.0	44.6
Maks. prędkość do tyłu [km/h]	26.8	31.4

RODZAJ NAPĘDU

	MISTA RD130FHD	MISTA RD165C	MISTA RD165H	MISTA RD200C	MISTA RD200H
Typ	Hydrostatyczny	Hydrokinetyczny	Hydrostatyczny/ hydrokinetyczny	Hydrokinetyczny	Hydrostatyczny/ hydrokinetyczny
Ilość kół x Koła napędzane	6x6	6x4	6x6	6x4	6x6

OŚ PRZEDNIA

	MISTA RD130FHD	MISTA RD165C	MISTA RD165H	MISTA RD200C	MISTA RD200H
Pochylenie kół [°]	22/22	22/22	22/22	22/22	22/22
Wahanie osi [°]	15/15	15/15	15/15	15/15	15/15
Kąt skrętu kół [°]	32/32	32/32	32/32	32/32	32/32
Prześwit [mm]	500.0	550.0	550.0	590.0	590.0
Napęd kół	hydrostatyczny	brak	hydrostatyczny	brak	hydrostatyczny

Napęd kół osi przedniej POCLAIN HYDRAULICS.

REALIZOWANIE NAPĘDU JAZDY

	MISTA RD130FHD	MISTA RD165C/H	MISTA RD200C/H
Producent	Hydrostatyczny POCLAIN HYDRAULICS		
Model	NAF GmbH MIT02 MIT04		
Typ	Napęd realizowany za pomocą czterech silników hydrostatycznych umieszczonych po dwa w przednim i w tylnym moście. Koła w przednim moście są napędzane bezpośrednio od silników natomiast w tylnym poprzez przekładnie łańcuchowe wózków bocznych.		
Kąt wahania	17/17	17/17	17/17

UKŁAD HAMULCOWY

	MISTA RD130FHD	MISTA RD165C/H	MISTA RD200C/H
Typ	Hamulec hydrauliczny, układ dwuobwodowy z akumulatorami zapewnia możliwość zatrzymania maszyny w sytuacji jej awarii a niezależny obwód hamulca awaryjnego zwiększa niezawodność układu i bezpieczeństwo operatora.		
Hamulec roboczy	Hamulec roboczy – wielotarczowy, mokry, działający na wszystkie koła tylnego mostu		
Hamulec postojowy	Hamulec postojowy/awaryjny – wielotarczowy, mokry, działający na wszystkie koła tylnego mostu	Hamulec postojowy/awaryjny – tarczowy na wale wyjściowym skrzyni przekładniowej	

OGUMIENIE

	MISTA RD130FHD	MISTA RD165C	MISTA RD165H	MISTA RD200C	MISTA RD200H
Rozmiar	405/70/R24	16.9-24	16.9-24	17.5-25	17.5-25

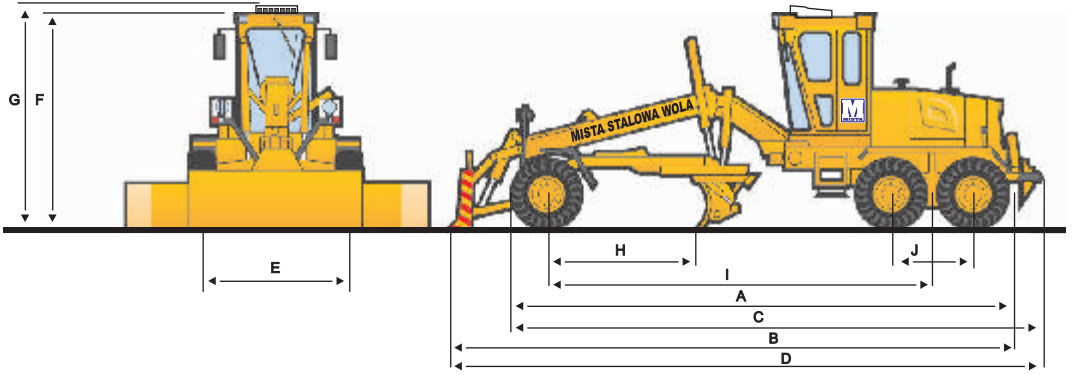
UKŁAD HYDRAULIKI ROBOCZEJ

	MISTA RD130 RHD	MISTA RD165C/H	MISTA RD200C/H
Wydajność pompy głównej [l/min]	97.3	97.3	85
Ciśnienie robocze	140.0	140.0	200
Typ	Układ hydrauliczny Load Sensing oparty na pompie tłokowej o zmiennej wydajności, wielosekcyjnym rozdzielaczu i układzie zaworów hydraulicznych. Wydajność pompy jest automatycznie korygowana w stosunku do bieżącego zapotrzebowania, redukując emisję ciepła, zwiększając sprawność i zmniejszając koszty eksploatacji. Układ Load Sensing zapewnia możliwość jednoczesnej realizacji kilku ruchów roboczych jednocześnie.		

POJEMNOŚCI

	MISTA RD130 RHD	MISTA RD165C/H	MISTA RD200C/H
Zbiornik paliwa [l]	230	360	380
Układ chłodzenia [l]	30	40	40
Układ hydrauliczny zbiornik [l]	109	110	127
Układ napędowy zbiornik [l]	109	60 (ver. H)	55 (ver. H)
Silnik [l]	8.5	16.4	16.4
Skrzynia przekładniowa [l]	brak	35	35
Tylny most [l]	brak	8	8.5
Wózki boczne [l]	2x27	2x30	2x30
Piasty kół [l]	brak	4x4.0	4x7.5

MASY I WYMIARY

			
	MISTA RD130 RHD	MISTA RD165C/H	MISTA RD200C/H
Maszyna standard [kg]	12500	14 300	16 500
Lemiesz przedni zwykły [kg]	700	700	700
Lemiesz przedni skrętny [kg]	800	800	800
Zrywak tylny [kg]	800	380	1100
Spulchniacz [kg]	350	350	350
A [m]	8.5	8.9	9.3
B [m]	9.2/9.4	9.5/9.7	9.8/10.1
C [m]	9.5	9.0	10.5
D [m]	10.2/10.4	9.7/9.9	11.0/11.3
E [m]	2.119	2.120	2.024
F [m]	3.3	3.4	3.38
G [m]	3.5	3.6	3.50
H [m]	2.6	2.6	2.6
I [M]	6.388	6.440	7.070
J [M]	1.485	1.540	1.540
www.mista.eu			